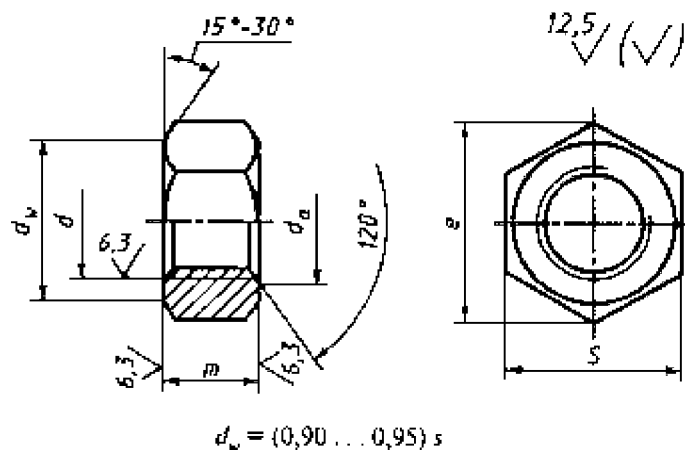


**ГОСТ 22354-77. Гайки высокопрочные
класса точности В.
Конструкция и размеры
(с Изменением N 1)**

1. Стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности В к высокопрочным болтам по ГОСТ 22353-77*.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



ММ

Номинальный диаметр резьбы d	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы	2	2,5			3		3,5	4	4,5	5	
Высота m	15	16	18	19	22	24		29	34	38	
Размер под ключ S	27	30	32	36	41	46		55	65	75	
Диаметр описанной окружности e, не менее	29,9	33,3	35,0	39,6	45,2	50,9		60,8	72,1	83,4	
da	не менее	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d = 20$ мм, полем допуска 6Н, для болта с наименьшим временным сопротивлением $\sigma_B = 1100$ МПа (110 кгс/мм²), климатического исполнения У, категории размещения 1:

Гайка М20-6Н.110 ГОСТ 22354-77

То же, климатического исполнения ХЛ, категории размещения 1:

Гайка М20-6Н.110.ХЛ1 ГОСТ 22354-77

3. Резьба - по ГОСТ 24705-2004.

1-3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

3а. Допуски, не указанные на чертеже и в таблице, а также методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1-82.

3б. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.3-83.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

4. Технические требования - по ГОСТ 22356-77*.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52643-2006. - Примечание изготовителя базы данных.

5. Теоретическая масса гаек приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). Теоретическая масса гаек

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг
16	50
(18)	66
20	80
(22)	108
24	171
(27)	224
30	213
36	368
42	611
48	921